



جمهوری اسلامی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

شماره استاندارد ایران

1387



کفش دمپایی پلاستیکی رویه چرمی

چاپ سوم

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تنها سازمانی است در ایران که بر طبق قانون میتواند استاندارد رسمی فرآورده‌ها را تعیین و تدوین و اجرای آنها را با کسب موافقت شورای عالی استاندارد اجباری اعلام نماید. وظایف و هدفهای موسسه عبارتست از:

(تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی - انجام تحقیقات بمنظور تدوین استاندارد بالا بردن کیفیت کالاهای داخلی، کمک به بهبود روشهای تولید و افزایش کارایی صنایع در جهت خودکفائی کشور - ترویج استانداردهای ملی - نظارت بر اجرای استانداردهای اجباری - کنترل کیفی کالاهای صادراتی مشمول استانداردهای اجباری و جلوگیری از صدور کالاهای نامرغوب بمنظور فراهم نمودن امکانات رقابت با کالاهای مشابه خارجی و حفظ بازارهای بین المللی کنترل کیفی کالاهای وارداتی مشمول استاندارد اجباری بمنظور حمایت از مصرف کنندگان و تولیدکنندگان داخلی و جلوگیری از ورود کالاهای نامرغوب خارجی راهنمایی علمی و فنی تولیدکنندگان، توزیع کنندگان و مصرف کنندگان - مطالعه و تحقیق درباره روشهای تولید، نگهداری، بسته بندی و ترابری کالاهای مختلف - ترویج سیستم متریک و کالیبراسیون وسایل سنجش - آزمایش و تطبیق نمونه کالاهای با استانداردهای مربوط، اعلام مشخصات و اظهار نظر مقایسه ای و صدور گواهینامه های لازم).

موسسه استاندارد از اعضاء سازمان بین المللی استاندارد میباشد و لذا در اجرای وظایف خود هم از آخرین پیشرفتهای علمی و فنی و صنعتی جهان استفاده مینماید و هم شرایط کلی و نیازمندیهای خاص کشور را مورد توجه قرار میدهد.

اجرای استانداردهای ملی ایران بنفع تمام مردم و اقتصاد کشور است و باعث افزایش صادرات و فروش داخلی و تأمین ایمنی و بهداشت مصرف کنندگان و صرفه جوئی در وقت و هزینه‌ها و در نتیجه موجب افزایش درآمد ملی و رفاه عمومی و کاهش قیمتتها میشود.

کمیسیون استاندارد کفش دمپایی پلاستیکی رویه چرمی

رئیس

هندي فر – عبدالله

استاد دانشگاه ملي ايران

اعضاء

شيرزاد – فرخ

عطري – مصطفي

کارشناس پوشاک

مدیر عامل کارخانجات کفش ملي

دبیر

مهپور – مجيد

فوق لیسانس شیمی

کارشناس مؤسسه استاندارد

فهرست مطالب

استاندارد کفش دمپایی پلاستیکی رویه چرمی

هدف و دامنه کاربرد

اصطلاحات

ویژگیهای فنی

ویژگیهای ساخت

بسته‌بندی و علامت‌گذاری

بسمه تعالي پيشگفتار

استاندارد كفش دمپائي پلاستيكي رويه چرمي كه بوسيله كميسيون فني استاندارد كفش تهيه و تدوين شده در چهاردهمين جلسه كميته ملي پوشاك مورخ 54/4/24 تصويب گرديد . پس از تأييد شوراي عالي استاندارد و باستناد ماده يك ((قانون مواد الحاقى به قانون تأسيس مؤسسه استاندارد و تحقيقات صنعتي ايران مصوب آذر ماه 1349)) بعنوان استاندارد رسمي ايران منتشر مي‌گردد .

براي حفظ همگامي و هماهنگي با پيشرفت‌هاي ملي و جهاني صنايع و علوم استانداردهاي ايران در مواقع لزوم و يا در فواصل معين مورد تجديد نظر قرار خواهند گرفت و هرگونه پيشنهادي كه براي اصلاح يا تكميل اين استانداردها برسد در هنگام تجديد نظر در كميسيون فني مربوط مورد توجه واقع خواهد شد .

بنابراين براي مراجعه به استانداردهاي ايران بايد همواره از آخرين چاپ و تجديد نظر آنها استفاده نمود .

در تهيه اين استانداردها سعي بر آن بوده است كه با توجه به نياز منديهاي خاص ايران حتي المقدور ميان روشهاي معمول در اين کشور و استاندارد و روشهاي متداول در كشورهاي ديگر هماهنگي ايجاد شود .

استاندارد کفش دمپایی پلاستیکی رویه چرمی

1 - هدف و دامنه کاربرد

1-1- هدف از این استاندارد تعیین حداقل ویژگیهای مورد احتیاج کفشهای پلاستیکی رویه چرمی است که ماده اصلی آن P.V.C بوده و اصطلاحاً دمپایی نامیده می‌شود .
در این استاندارد شکل و طرح دمپایی مورد نظر نمی‌باشد .

2 - اصطلاحات

- 1-2- رویه : قسمتی از کفش است که از و پنجه را می‌پوشاند .
- 2-2- سرپنجه¹: قسمتی از کفش است که روی انگشتان را می‌پوشاند .
- 2-3- آستر : قسمتی از کفش است که سطح داخلی رویه را می‌پوشاند .
- 2-4- زیرین : زیرین شامل قسمتهای تخت و پاشنه و پل است .
- 2-5- تخت : قسمت خارجی کفش است که از ناحیه پنجه شروع شده و تا پاشنه امتداد داشته مستقیماً با زمین تماس دارد .
- 2-6- پاشنه : قسمتی از کفش است که در انتهای تخت قرار گرفته و با زمین تماس دارد .
- 2-7- پل : قسمتی از زیرین است که در خمیدگی کف بین کف و تخت قرار دارد .
- 2-8- کف : قسمتی از زیرین است که بشکل و اندازه کف قالب بوده و بین قالب و تخت قرار می‌گیرد .
- 2-9- مواد پرکننده : موادی است که فضای خالی تخت و پاشنه را پر می‌کند .

3 - ویژگیهای فنی

- 1-3- رویه : از انواع مختلف چرمهای رویه که دارای ویژگیهای ذیل باشد می‌توان استفاده نمود .
 - 1-3-1- چرم رویه باید تماماً دباغی کرم بوده یا از چرم کرمی که دباغی تکمیلی آن توسط مواد مصنوعی انجام گرفته است استفاده شود .
 - 1-3-2- چرم رویه باید نرم بوده در اثر تا کردن ترك نخورد .
 - 1-3-3- مشخصات فیزیکی و شیمیایی چرم رویه در جدول يك داده شده است .

جدول يك - مشخصات شیمیایی و فیزیکی چرم رویه

کیفیت	کمیت
۱- اکسید کرم	حداقل ۲/۵ درصد
۲- روغن و مواد محلول در دی کلوستان	کمتر از ۶ درصد
۳- PH	۳/۳
۴- ارزش اسیدی	کمتر از ۲ میلی گرم KOH بازا هر گرم
۵- درجه حرارت چروک خوردگی	بالاتر از ۱۰۰ درجه سانتیگراد
۶- تحمل بار پارگی	۹۰ Kg

3-2- آستر

3-2-1- آستر چرمی - در صورتیکه از آستر چرمی استفاده شود باید دارای ویژگیهای ذکر شده در استانداردهای شماره 77 و 79 ایران باشد.

3-2-2- آستر پارچه ای - از پارچه پنبه‌ای سفید کج راه یا رنگی مطابق رنگ رویه که دارای مشخصات جدول 2 باشد.

جدول ۲ - مشخصات پارچه آستری پنبه ای

۱- وزن بر حسب گرم بر متر مربع	۲۲۰-۲۰۰
۲- بافت	آکسفورد
۳- تعداد لای نخ در تار	یک لای
۴- تعداد لای نخ در پود	دو لای
۵- حداقل بار گسیختگی برای تار به کیلوگرم	۸۰
۶- " " " " " "	۷۵

3-3- زیرین :

3-3-1- کف : برای قسمتهای کف می‌توان از چرم کرمی رتاناژ شده با مواد سنتری و یا فیبر سلولزی استفاده نمود.

3-3-1-1- حداقل ضخامت مورد قبول 2/5 میلی‌متر است.

3-3-1-2- فیبر سلولزی باید دارای مقاومت خمشی برای

حداقل 10000 دور باشد.

- 3-3-2- تمام قسمت زیرین باید از قالب‌گیری تزریقی پلی ونیل کلراید ساخته گردد (مشخصات در جدول 3)
- 3-3-2-1- رنگ آن طبق توافق خریدار و سازنده تعیین می‌گردد .
- 3-3-2-2- در صورت آزمایش زیر نور ماوراء بنفش تخت و پاشنه نباید دارای نشانه‌ای که دلیل بر حضور مواد معدنی افزودنی است باشد .

قالب‌گیری		
شماره	آزمون مورد نظر	مشخصات
1	قدرت تحمل کشش طولی (در هرجهت)	حداقل 30 (Kg/cm ²)
2	ازدیاد طول تا سرحد پارگی در هرجهت	300 درصد طول اولیه
3	نرمی (در اصل انگلیسی)	80-50
4	چگالی (gr/cc)	1/25 (حداکثر)
5	خاکستر باقیمانده	کمتر از 5 درصد
6	مقاومت خمشی	حداقل 100 ... دور
7	مواد محلول در اتانر	کمتر از 4 درصد
8	حداقل ضخامت در تخت با عاج	7 میلیمتر
9	حداقل ضخامت در وسط تخت بدون عاج	4 میلیمتر
10	حداقل ضخامت پاشنه	15 میلیمتر (#)

- * این ضخامت بسته به نوع قالب بکار رفته متغیر بوده ولی در هیچ صورتی ضخامت پاشنه با عاج مربوطه نباید کمتر از 15 میلیمتر باشد.
- 3-3-3- مواد پرکننده (توکاری) - در صورت بکار رفتن مواد پرکننده , باید از پلاستیک یا فیبر با کیفیت قابل قبول ساخته شده باشد . ضخامت این مواد بستگی ب ضخامت قالب داشته ولی در هر صورت باید اندازه آن طوری ساخته شده باشد که بتوان در هنگام قالب‌گیری تزریقی قشری از P.V.C ب ضخامت حداقل 5 میلی‌متر در تخت و 8 میلیمتر در پاشنه روی آن قرار داد .
- 3-3-4- پل - پل باید از قسمت وسط تخت شروع شده و تا 13 میلیمتری زیر پاشنه امتداد داشته باشد .
- 3-3-4-1- در صورت لزوم می‌توان از پلهای فلزی یا چوبی یا پلاستیکی استفاده نمود .
- 3-3-4-2- پهنای مناسب برای پل فلزی 10 میلیمتر و ضخامت آن 1/25m.m می‌باشد .

3-4-3-3- پل چوبي از چوب درخت غان و يا هر چوب مشابه ديگر در صورتيكه بدون عيب و گره باشد با ضخامت حداقل 3 ميلي متر و پهناي 13 ميلي متر .
3-4-4-3- پل پلاستيكي بايد از كيفيت مناسبه بر خوردار بوده و داراي خصوصيات پل چوبي باشد .

4- ويژگيهاي ساخت

4-1- كفشهاي دمپائي بايد در قالب فلزي ساخته مي شوند .
4-2- آستر بايد ابتدا به رويه متصل گرديده سپس وارد ماشين تزريق گردد .
4-3- تمام اجزاء رويه و زيرين بايد قبل از عمل تزريق بخوبي بهم اتصال پيدا كند .
4-4- پرداخت - زوايد باقيمانده از قالبگيري بايد بريده شود بطوريكه اين قسمت كاملا تميز گردد .
4-5- حداقل بار لازم براي جدا شدن قسمتهاي رويه از زيرين بايد برابر N90 براي قسمتهاي متصل به تخت و N80 براي قسمتهاي متصل به پاشنه باشد .

5- بسته بندي و علامتگذاري

5-1- هر جفت از كفشهاي دمپائي بايد در پوشش پلاستيكي منفذدار پيچيده گردد .
5-2- اندازه كفش بايد بطور خوانا در وسط تخت خارجي همراه نام كارخانه يا علامت مشخصه آن و علامت استاندارد نوشته و مهر گردد .

1- اين قسمت در بعضي از مدلها مي تواند حذف گردد .



ISLAMIC REPUBLIC OF IRAN

Institute of Standards and Industrial Research of Iran

ISIRI NUMBER

1387



Upper leather plastic sole sandals

3rd Edition